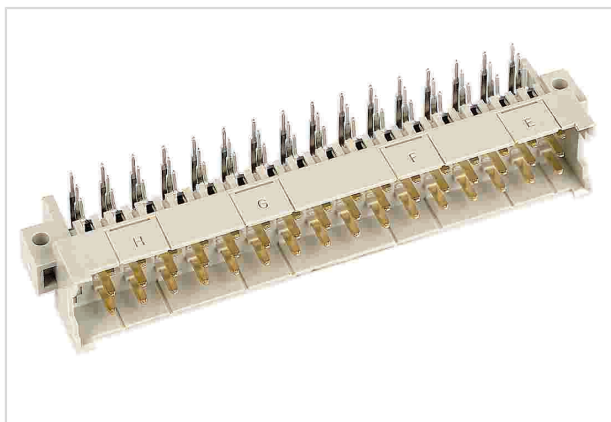


DIN-Power F048MS-3,0C1-2-V2



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

Номер детали	09 06 148 6925
Спецификация	DIN-Power F048MS-3,0C1-2-V2
HARTING eCatalogue - Информация о продукции	https://b2b.harting.com/09061486925

Название

Категория	Соединители
Серия	DIN 41612
Название	Тип F
Элемент	Вилка
Описание контактов	Угловой
Характеристики	не содержит свинца

Версия

Метод подключения	Подключение методом пайки волной припоя
Тип соединения	От материнской к дочерней плате
	Плата расширения
	Соединение печатной платы с кабелем
Число контактов	48
Конфигурация контактов	Ряды z, d и b, позиции 2, 4, ... , 30, 32
Главный контакт	b2
	b32
Кодирование	Кодирование отверстий
	Кодирование кожуха
	Кодировка с потерей контактов
	Кодирование D20
Крепление печатной платы	С крепежным фланцем

Технические характеристики

Ряды контактов	3
----------------	---



Pushing Performance

Технические характеристики

Шаг контактов (сторона подключения)	2.54 mm 5.08 mm
Шаг контактов (сторона сопряжения)	3.81 mm 5.08 mm
Номинальный ток	6 A
Номинальный ток	Номинальный ток, измеренный при 20 °C, подробнее см. кривую ухудшения параметров
Расстояние между проводниками	≥1.6 mm
Длина пути тока утечки	≥3 mm
Сопротивление изоляции	>10 ¹² Ω
Сопротивление контактов	≤15 mΩ
Предельная температура	-55 ... +125 °C
Усилие вставки и размыкания	≤75 N
Уровень исполнения	2 В соответствии с IEC 60603-2
Циклы стыковки	≥400
Испытательное напряжение U _{ср.кв.}	1.55 kV (контакт-контакт) 2.5 kV (контакт-заземление)
Изоляционная группа	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
Hot plugging	Нет

Свойства материала

Материал (контактная вставка)	Термопластичная смола, армированная стекловолокном
Цвет (контактная вставка)	RAL 7032 (серый)
Материал (контакты)	Медный сплав
Поверхность (контакты)	Драгоценный металл Сторона соединения Sn поверх Ni Сторона подключения
Группа горючести материала согласно UL 94 V-0	
RoHS	совместим
Состояние ВЭА	совместим
China RoHS	е
Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH	Нет
Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH	Нет
Особо опасные жидкости предписания REACH	Нет

Свойства материала

California Proposition 65	Да
California Proposition 65	Свинец

Спецификации и допуски

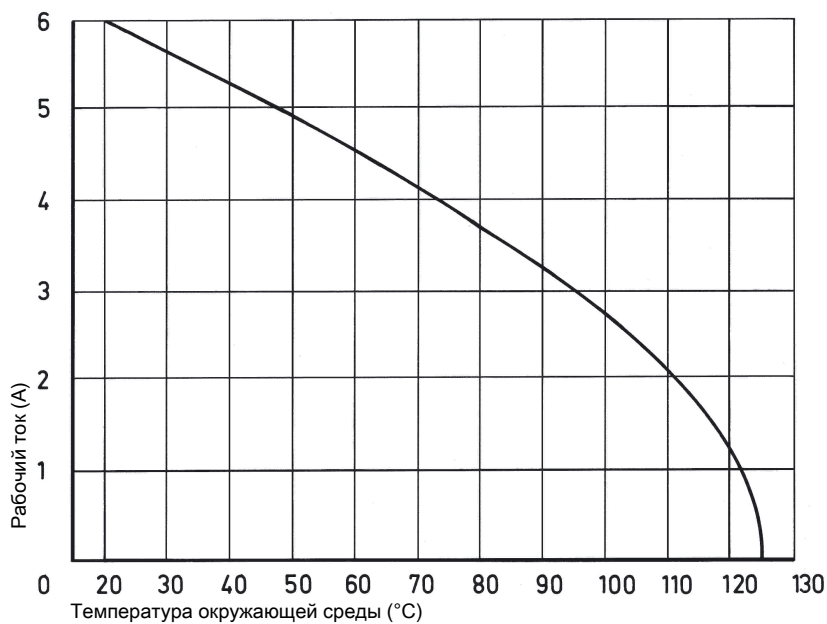
Спецификации	IEC 60603-2
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079
Классификация для железных дорог	F4/I3 в соответствии с NFF 16-101/102

Коммерческие данные

Размер упаковки	20
Вес нетто	22.72 g
Страна изготовления	Германия
код ТН ВЭД ЕС	85366990

Допустимая нагрузка по току

Допустимая нагрузка по току ограничена тепловой нагрузкой материала контакта, включая контактную часть и материала изолятора. Таким образом, кривая изменения нагрузки применима к непрерывным (без перебоев) токам через каждый элемент контакта разъема, если не превышает допустимая максимальная температура. Методики проведения измерений и испытаний в соответствии с IEC 60512-5-2



Инструкции по пайке

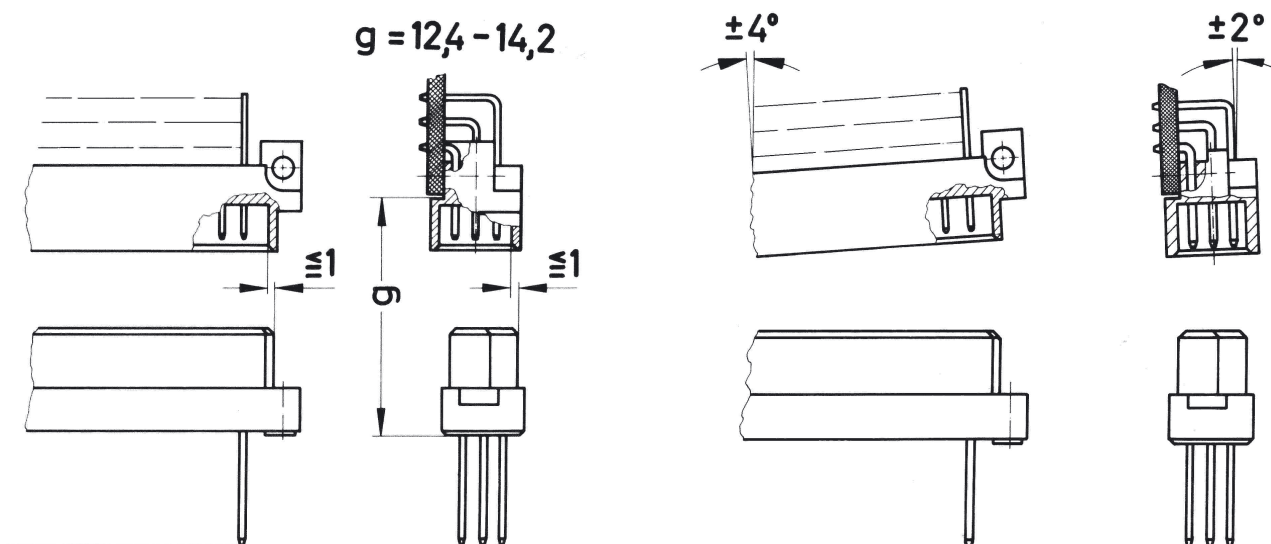
Во время пайки соединители должны быть защищены. В противном случае возможно их загрязнение или деформация в результате перегрева.

1) Для прототипов и небольших партий: защитить соединители промышленной клейкой лентой, например, Tesaband 4331 (www.tesa.de). Закрыть нижнюю часть корпуса соединителя и прилегающие участки печатной платы, а также открытые стороны соединителя. Это предотвратит повреждение соединителя теплом и газами, исходящими от паяльного аппарата. Обычно хватает примерно $140 + 5$ мм ленты.

2) Для больших партий рекомендуется использовать шаблон. Его защитная панель с быстросъемным креплением защищает соединитель от газов и тепла, генерируемых паяльным аппаратом.

3) Для прототипов и мелких серий описанную в пункте 1) можно заменить защитной крышкой, артикул 09 02 000 9935.

Условия присоединения



Чтобы обеспечить надежное соединение и предотвратить нежелательные повреждения, обратитесь к диаграммам данных о применении.

Эти рекомендации изложены в IEC 60603-2.

Соединители не должны присоединяться или отсоединяться под электрической нагрузкой.