

DIN-Signal coding key



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

| | |
|---|---|
| Номер детали | 09 02 000 9901 |
| Спецификация | DIN-Signal coding key |
| HARTING eCatalogue - Информация о продукции | https://b2b.harting.com/09020009901 |

Название

| | |
|----------------------|---|
| Категория | Аксессуары |
| Серия | DIN 41612 |
| Тип аксессуара | Штифт кодирования |
| Описание аксессуаров | для типов В, 2В, 3В, С, 2С, 3С, М, М-плоский, Q, 2Q, R, R (HE 11), 2R, harbus® 64 |
| Характеристики | не содержит свинца |

Технические характеристики

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Изоляционная группа | IIIa ($175 \leq CTI < 400$) |
|---------------------|-------------------------------|

Свойства материала

| | |
|---|---------------|
| Материал (аксессуары) | Термопластик |
| Цвет (аксессуары) | Черный |
| Группа горючести материала согласно UL 94 V-0 | |
| RoHS | совместим |
| Состояние ВЭА | совместим |
| China RoHS | e |
| Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH | Не содержится |
| Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH | Не содержится |
| Особо опасные жидкости предписания REACH | Не содержится |

Спецификации и допуски

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Классификация для железных дорог | F1/I2 в соответствии с NFF 16-101/102 |
|----------------------------------|---------------------------------------|

Коммерческие данные

| | |
|---------------------|---------------|
| Размер упаковки | 100 |
| Вес нетто | 0.02 g |
| Страна изготовления | Германия |
| код ТН ВЭД ЕС | 85389099 |
| GTIN | 5713140002999 |

Штифт кодирования



Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо использовать систему кодировки. Ориентирование достигается с помощью ориентирующего штифта, вставляемого в выбранную камеру гнездового соединителя (в контактной камере должен присутствовать гнездовой контакт!). Соответствующий штыревой контакт удаляют с помощью специального инструмента. В зависимости от общего числа контактов на разъем рекомендуется использовать следующее количество ориентирующих штифтов: 3 штифта на 64 контакта, 7 штифтов на 160 контактов.