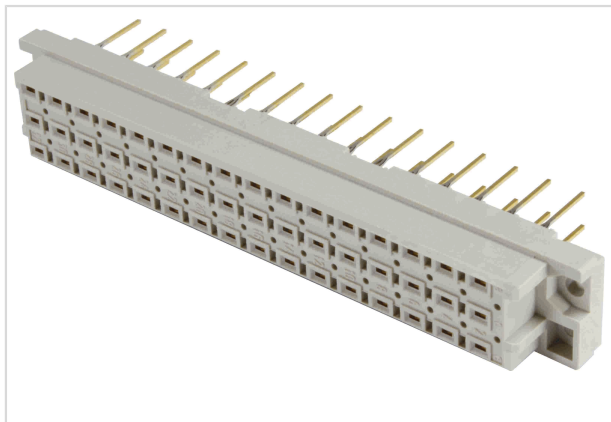


DIN-Power E048FP-4,5C1-1



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

Номер детали	09 05 248 2854
Спецификация	DIN-Power E048FP-4,5C1-1
HARTING eCatalogue - Информация о продукции	https://b2b.harting.com/09052482854

Название

Категория	Соединители
Серия	DIN 41612
Название	Тип E
Элемент	Розетка
Описание контактов	Прямой
Характеристики	не содержит свинца

Версия

Метод подключения	Подключение запрессовкой
Тип соединения	От материнской к дочерней плате Меззанин
Число контактов	48
Конфигурация контактов	Ряды а, с и е, рпозиции 2, 4, ... , 30, 32
Длина подключения	4.5 mm
Кодирование	Кодирование отверстий Кодировка с потерей контактов
Крепление печатной платы	С крепежным фланцем

Технические характеристики

Ряды контактов	3
Шаг контактов (сторона подключения)	5.08 mm 5.08 mm
Шаг контактов (сторона сопряжения)	5.08 mm 5.08 mm

Технические характеристики

Номинальный ток	6 A
Номинальный ток	Номинальный ток, измеренный при 20 °C, подробнее см. кривую ухудшения параметров
Расстояние между проводниками	≥3 mm
Длина пути тока утечки	≥3 mm
Сопротивление изоляции	>10 ¹² Ω
Сопротивление контактов	≤15 mΩ
Предельная температура	-40 ... +105 °C предельная температура ограничена печатной платой
Усилие вставки и размыкания	≤75 N
Уровень исполнения	1 В соответствии с IEC 60603-2
Циклы стыковки	≥500
Испытательное напряжение U _{ср.кв.}	1.55 kV
Изоляционная группа	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
Толщина печатной платы	≥1.6 mm
Hot plugging	Нет

Свойства материала

Материал (контактная вставка)	Термопластичная смола, армированная стекловолокном
Цвет (контактная вставка)	RAL 7032 (серый)
Материал (контакты)	Медный сплав
Поверхность (контакты)	Благородный металл поверх Ni Сторона соединения Ni Сторона подключения
Группа горючести материала согласно UL 94 V-0	
RoHS	совместим
Состояние ВЭА	совместим
China RoHS	e
Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH	Не содержится
Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH	Не содержится
Особо опасные жидкости предписания REACH	Не содержится
Законопроект 65 штата Калифорния	Да
Законопроект 65 штата Калифорния	Триоксид сурьмы Никель

Свойства материала

Требование с учетом уровней опасности R26

Спецификации и допуски

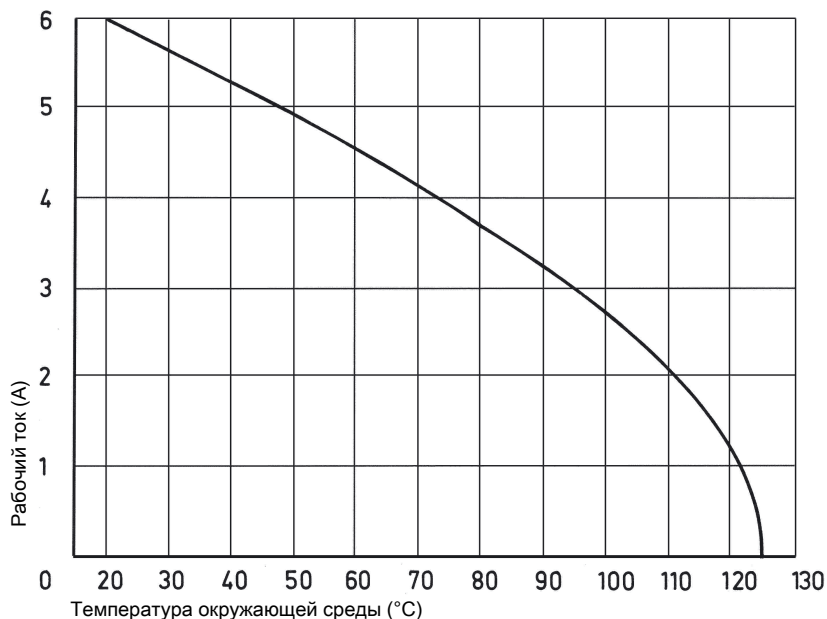
Спецификации	IEC 60603-2
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079
Классификация для железных дорог	F4/I3 в соответствии с NFF 16-101/102

Коммерческие данные

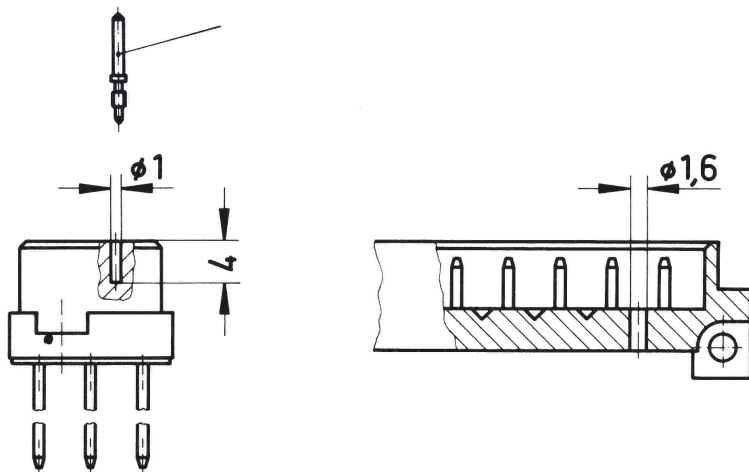
Размер упаковки	20
Вес нетто	21.6 g
Страна изготовления	Германия
код ТН ВЭД ЕС	85366990
GTIN	5713140195448

Допустимая нагрузка по току

Допустимая нагрузка по току ограничена тепловой нагрузкой материала контакта, включая контактную часть и материала изолятора. Таким образом, кривая изменения нагрузки применима к непрерывным (без перебоев) токам через каждый элемент контакта разъема, если не превышает допустимая максимальная температура. Методики проведения измерений и испытаний в соответствии с IEC 60512-5-2



Кодирование отверстий (без потери контакта)



Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо применять систему кодировки.

Просверлить вилочный соединитель в предварительно отцентрированной точке согласно эскизу. Вставить кодирующий штифт 09 06 000 9950 в полученное отверстие в гнездовом соединителе с помощью установочного инструмента 09 99 000 0103.

Кодировка с потерей контактов

Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо применять систему кодировки.

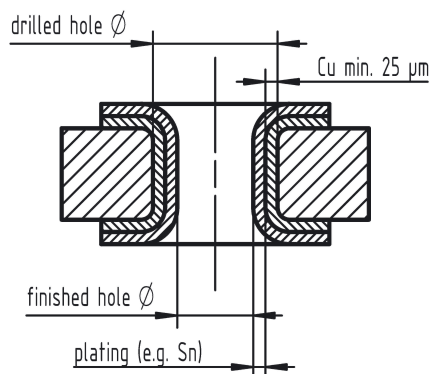
Эта система кодирования подразумевает использование кодирующих штырей, которые вставляются в соответствующую контактную камеру розетки (в ячейке должен находиться гнездовой контакт!).

При помощи специального инструмента извлечь соответствующий штыревой контакт вилки. Рекомендуется применять не менее 3 штифтов.

Штифт кодирования 09 04 000 9908

Инструмент для извлечения штыревых контактов 09 99 000 0038

Рекомендуемая конфигурация сквозных металлизированных отверстий



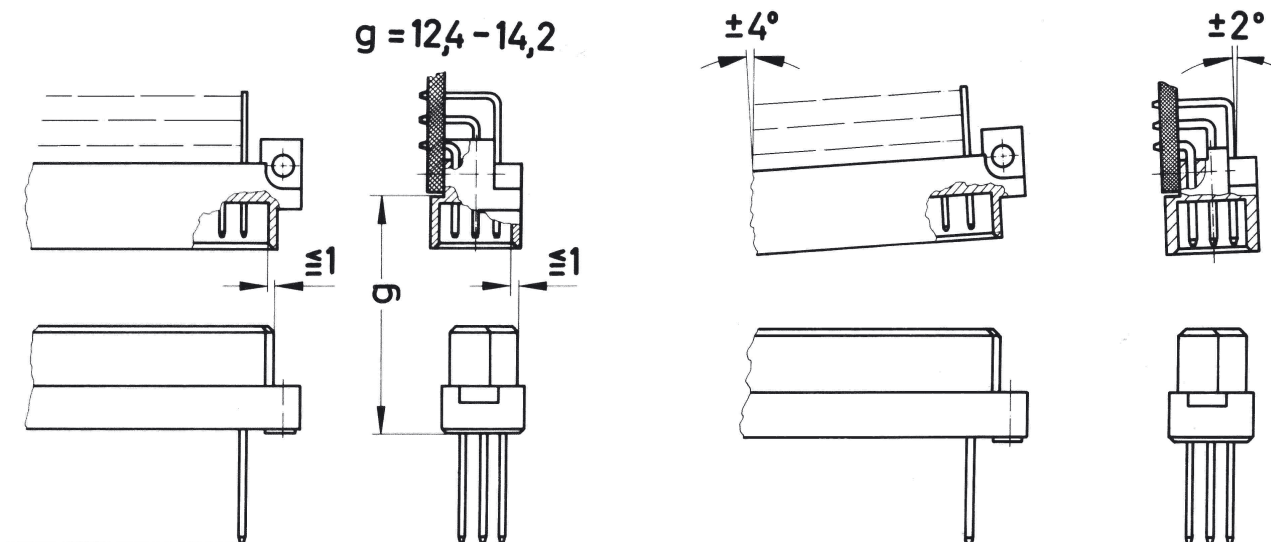
Tin plated PCB (HAL) acc. to EN 60352-5	Drilled hole Ø	1,15±0,025 mm
	Sn	max. 15 µm
	plated hole Ø	0,94 - 1,09 mm
Chemical tin plated PCB	Drilled hole Ø	1,15±0,025 mm
	Sn	min. 0,8µm
Gold /Nickel plated PCB	Drilled hole Ø	1,15±0,025 mm
	Ni	3 - 7 µm
	Au	0,05 - 0,12 µm
Silver plated PCB	plated hole Ø	1,00 - 1,10 mm
	Drilled hole Ø	1,15±0,025 mm
Copper plated PCB (OSP)	Ag	0,1 - 0,3 µm
	plated hole Ø	1,00 - 1,10 mm
Copper plated PCB (OSP)	Drilled hole Ø	1,15±0,025 mm
	plated hole Ø	1,00 - 1,10 mm

Наряду со слоем припоя, нанесенного методом выравнивания горячим воздухом (HAL), не меньшее значение имеют и другие покрытия печатной платы. С учётом их разных свойств, например, механической прочности и коэффициента трения, мы рекомендуем приведённую выше конфигурацию сквозных отверстий печатной платы.

Инструкция по сборке

Для обеспечения надёжного процесса запрессовки настоятельно рекомендуется использовать запрессовочные инструменты HARTING. Просим ознакомиться с инструментами, машинами и дополнительной информацией о процессе запрессовки, представленными в нашем каталоге.

Условия присоединения



Чтобы обеспечить надежное соединение и предотвратить нежелательные повреждения, обратитесь к диаграммам данных о применении.
Эти рекомендации изложены в IEC 60603-2.
Соединители не должны присоединяться или отсоединяться под электрической нагрузкой.