

DIN-Power F032FL-9,0C1-2



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

| | |
|---|---|
| Номер детали | 09 06 232 6843 |
| Спецификация | DIN-Power F032FL-9,0C1-2 |
| HARTING eCatalogue - Информация о продукции | https://b2b.harting.com/09062326843 |

Название

| | |
|--------------------|--------------------|
| Категория | Соединители |
| Серия | DIN 41612 |
| Название | Тип F |
| Элемент | Розетка |
| Описание контактов | Прямой |
| Характеристики | не содержит свинца |

Версия

| | |
|--------------------------|--|
| Метод подключения | Подключение провода пайкой на монтажный лепесток |
| Тип соединения | Соединение печатной платы с кабелем |
| Число контактов | 32 |
| Конфигурация контактов | Ряды z и d, позиции 2, 4, ... , 30, 32 |
| Кодирование | Кодирование отверстий Кодировка с потерей контактов |
| Крепление печатной платы | С крепежным фланцем |

Технические характеристики

| | |
|------------------------------------|--|
| Ряды контактов | 3 |
| Шаг контактов (сторона сопряжения) | 3.81 mm 5.08 mm |
| Номинальный ток | 6 A |
| Номинальный ток | Номинальный ток, измеренный при 20 °C, подробнее см. кривую ухудшения параметров |
| Расстояние между проводниками | ≥1.6 mm |



Технические характеристики

| | |
|--|--|
| Длина пути тока утечки | ≥3 mm |
| Сопротивление изоляции | >10 ¹² Ω |
| Сопротивление контактов | ≤15 mΩ |
| Предельная температура | -55 ... +125 °C |
| Усилие вставки и размыкания | ≤50 N |
| Уровень исполнения | 2 В соответствии с IEC 60603-2 |
| Циклы стыковки | ≥400 |
| Испытательное напряжение U _{ср.кв.} | 1.55 kV (контакт-контакт) 2.5 kV (контакт-заземление) |
| Изоляционная группа | IIIa (175 ≤ CTI < 400) |
| Hot plugging | Нет |

Свойства материала

| | |
|---|---|
| Материал (контактная вставка) | Термопластичная смола, армированная стекловолокном |
| Цвет (контактная вставка) | RAL 7032 (серый) |
| Материал (контакты) | Медный сплав |
| Поверхность (контакты) | Благородный металл поверх Ni Сторона соединения Sn поверх Ni Сторона подключения |
| Группа горючести материала согласно UL 94 V-0 | |
| RoHS | совместим |
| Состояние ВЭА | совместим |
| China RoHS | e |
| Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH | Не содержится |
| Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH | Не содержится |
| Особо опасные жидкости предписания REACH | Не содержится |
| Законопроект 65 штата Калифорния | Да |
| Законопроект 65 штата Калифорния | Триоксид сурьмы Никель |
| Пожарная безопасность на железнодорожном транспорте | EN 45545-2 (2020-08) |
| Требование с учетом уровней опасности | R26 |

Спецификации и допуски

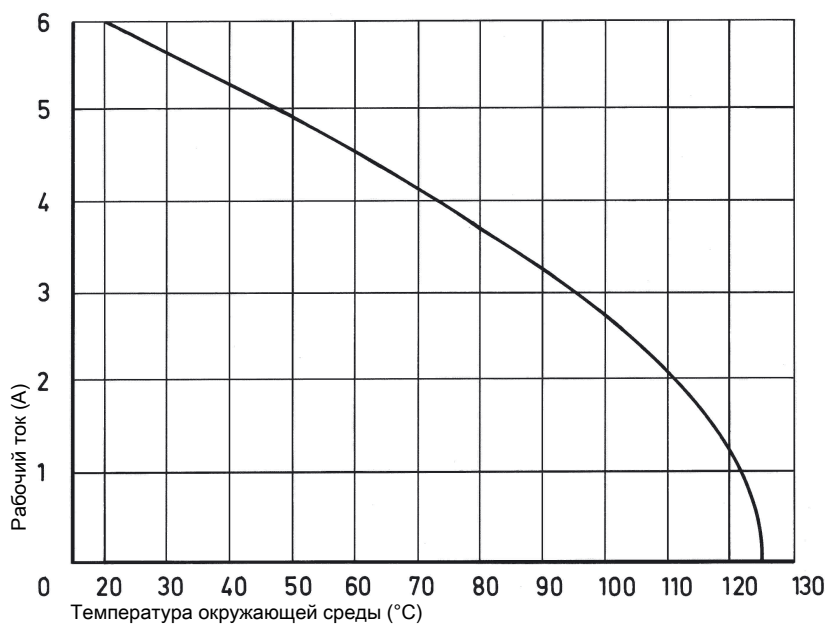
| | |
|----------------------------------|--|
| Спецификации | IEC 60603-2 |
| UL / CSA | UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079 |
| Классификация для железных дорог | F4/I3 в соответствии с NFF 16-101/102 |

Коммерческие данные

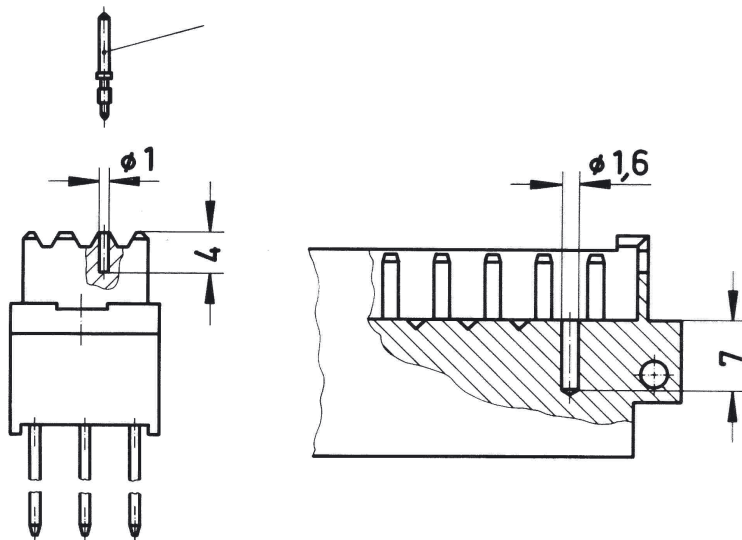
| | |
|---------------------|---------------|
| Размер упаковки | 20 |
| Вес нетто | 31.38 g |
| Страна изготовления | Германия |
| код ТН ВЭД ЕС | 85366990 |
| GTIN | 5713140013322 |

Допустимая нагрузка по току

Допустимая нагрузка по току ограничена тепловой нагрузкой материала контакта, включая контактную часть и материала изолятора. Таким образом, кривая изменения нагрузки применима к непрерывным (без перебоев) токам через каждый элемент контакта разъема, если не превышает допустимая максимальная температура. Методики проведения измерений и испытаний в соответствии с IEC 60512-5-2



Кодирование отверстий (без потери контакта)



Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо применять систему кодировки.

Просверлить вилочный соединитель в предварительно отцентрированной точке согласно эскизу. Вставить кодирующий штифт 09 06 000 9950 в полученное отверстие в гнездовом соединителе с помощью установочного инструмента 09 99 000 0103.

Кодировка с потерей контактов

Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо применять систему кодировки.

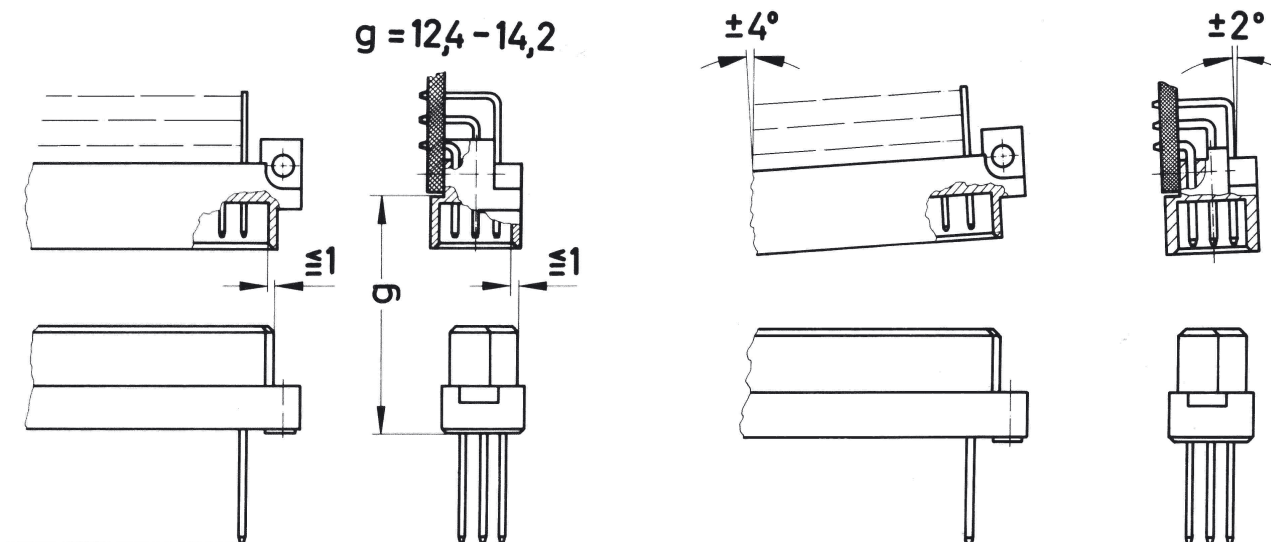
Эта система кодирования подразумевает использование кодирующих штырей, которые вставляются в соответствующую контактную камеру розетки (в ячейке должен находиться гнездовой контакт!).

При помощи специального инструмента извлечь соответствующий штыревой контакт вилки. Рекомендуется применять не менее 3 штифтов.

Штифт кодирования 09 04 000 9908

Инструмент для извлечения штыревых контактов 09 99 000 0038

Условия присоединения



Чтобы обеспечить надежное соединение и предотвратить нежелательные повреждения, обратитесь к диаграммам данных о применении.
Эти рекомендации изложены в IEC 60603-2.
Соединители не должны присоединяться или отсоединяться под электрической нагрузкой.