

D SUB MA SMT STANDARD 9 P PL2 WITH M3



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

Номер детали	09 55 166 6833 741
Спецификация	D SUB MA SMT STANDARD 9 P PL2 WITH M3
HARTING eCatalogue - Информация о продукции	https://b2b.harting.com/09551666833741

Название

Категория	Соединители
Серия	D-Sub
Название	Стандарт
Элемент	Соединитель
Описание контактов	Штампованный Угловой

Версия

Метод подключения	Соединение методом пайки оплавлением припоя (SMT)
Тип	Вилка
Размер	D-Sub 1
Тип соединения	От материнской к дочерней плате
Число контактов	9
Тип блокировки	Крепежный фланец с резьбовым фиксатором M3
Содержимое упаковки	140 штук на ленте

Технические характеристики

Шаг контактов (сторона подключения)	2.76 mm
Номинальный ток	5 A
Расстояние между проводниками	≥1 mm
Длина пути тока утечки	≥1 mm
Сопротивление изоляции	> 5 x 10 ⁹ Ω
Сопротивление контактов	≤25 mΩ



Технические характеристики

Момент затяжки	≤0.4 Nm Стопорный винт
Предельная температура	-55 ... +125 °C (при пайке волной припоя макс. + 240 °C в течение 30 с)
Усилие вставки	≤30 N
Усилие расстыковки	≥3.3 N ≤20 N
Уровень исполнения	2 В соответствии с CECC 75301-802
Циклы стыковки	≥250
Испытательное напряжение $U_{ср.кв.}$	1 kV
Изоляционная группа	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
Толщина печатной платы	≥1.6 mm
Монтажная высота	7.3 mm
Hot plugging	Нет
Moisture Sensitivity Level (MSL)	1 согл. ECA/IPC/JEDEC J-STD-020D
Process Sensitivity Level (PSL)	R0 согл. ECA/IPC/JEDEC J-STD-020D

Свойства материала

Материал (контактная вставка)	Жидкокристаллический полимер (LCP) Кожух: сталь, никелированная
Цвет (контактная вставка)	Черный
Материал (контакты)	Медный сплав Основа: литой под давлением цинк
Поверхность (контакты)	Благородный металл поверх Ni
Группа горючести материала согласно UL 94 V-0	

Спецификации и допуски

Спецификации	DIN 41652
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079

Коммерческие данные

Размер упаковки	1
Страна изготовления	Китай
код TH ВЭД ЕС	85366990